





PRESSIONE MASSIMA [BAR]

RACCORDI A SALDARE

DN [mm]	ø	Sp.	ARTT. 750/751	ART. 700	ARTT.760/770	ART. 740
						
15	21,3	2	90	-	-	-
20	26,9	2,3	90	-	-	-
25	33,7	2,6	90	60	100	100
32	42,4	2,6	90	50	100	100
40	48,3	2,6	90	40	90	100
50	60,3	2,9	70	40	80	90
-	70	2,9	70	-	70	-
65	76,1	2,9	60	30	70	80
80	88,9	3,2	60	30	60	80
90	101,6	3,6	60	-	60	70
-	108	3,6	60	-	50	70
100	114,3	3,6	50	20	50	70
-	133	4	50	-	50	60
125	139,7	4	50	20	40	60
-	159	4,5	50	-	40	60
150	168,3	4,5	50	20	40	60
-	193,7	5,6	50	-	40	-
200	219,1	6,3	50	20	40	60
-	244,5	6,3	-	-	40	-
250	273	6,3	40	15	30	50
300	323,9	7,1	40	15	30	50
350	355,6	8	-	15	-	-
400	406,4	8,8	-	15	-	-

NOTE:

Pmax [bar] indicativa a 20°C raccordi a saldare in acciaio al carbonio.